

끊임없는 연구개발을 통한 자동차 부품산업의 선두주자

TOTAL SOLUTION

—
동남정밀 (주)

Die-casting & Machining & Assembly





THE FUTURE WE WANT :

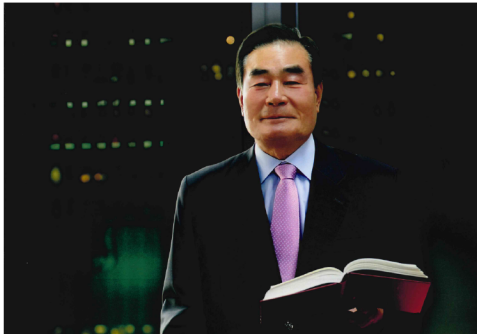
Innovation Leader

동남정밀은 지구 환경의 중요성을 염두에 두고 최고 품질의 서비스 및 제품을 제공합니다.
우리는 환경자원 관리에 대한 신념을 지속하여 미래세대를 위해 더 나은 지구를 보장할 것입니다.

또한 동남정밀은 고압 다이캐스팅의 자동차 인더스트리의 몇 가지 핵심 분야에서
세계적인 리더가 되기로 결심했습니다. <DONGNAM>과 고객, 파트너 모두를 지속해서
선도하는 프로세스 테크놀로지의 개발과 유지보수에 앞장서서 경영진 및 직원들과
앞으로 이 과제를 계속해 나갈 것입니다.



CEO인사말



회장 李林雨

편리한 인간생활을 위한 자동차,
 그 자동차 산업의 연관 산업인 부품산업분야에서 인간존중의 창업정신을 바탕으로
 지금까지 성장해 온 동남의 열정과 역사는 곧 국가 자동차산업 발전의 원동력이었습니다.
 이러한 역사와 경험을 바탕으로 끊임없는 변화를 통해 세계 자동차 시장의 거대한 파고를
 이겨내었습니다. 글로벌 리더로서 독자적인 설계기술개발, 세계적인 제조기술개발을 통해
 우리나라가 부품소재산업 기술 강국을 이루는데 선도적 역할을 다 하고자 합니다.

동남그룹 연혁



1965년
 (주)동남 설립
 (Al alloy, RCS)



2014년
 일조코넥 설립
 차체부품양산
 (고진공다이크캐스팅)



1987년
 동남정밀(주) 설립
 (Conventional/Vacuum)



2015년
 현대자동차 우수협력사상
 글로벌시장용 조향부품 양산
 (독일 ZF社)



1992년
 R&D센터 개소



2017년
 알루미늄소재 크로스멤버 개발
 기술혁신대통령 표창



1995년
 ISO9002 취득



2003년
 (주)코넥, 북경동남설립



2019년
 전기자동차 부품 수주/양산
 테슬라 모델3/Y/X
 구동부품수주

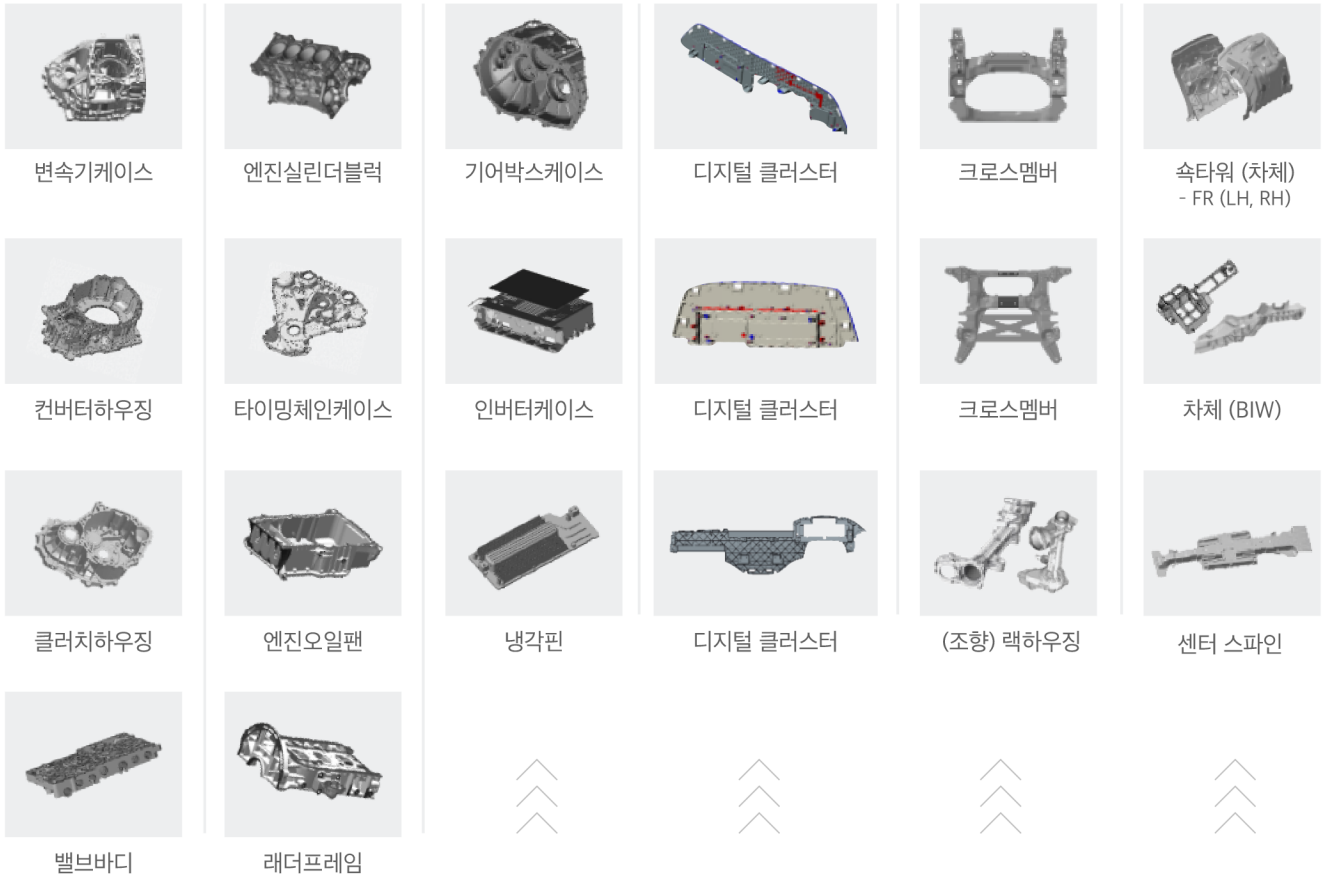


2007년
 (주)DTM 설립



2020년
 전기자동차 부품 수주/양산
 테슬라 모델X 고진공품 수주

주요 생산제품



전동화(EV)

전장

샤시

차체부품

변속기

엔진

①

②

③

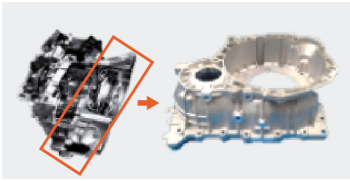
④

⑤

⑥



변속기 부품 | Transmission Parts



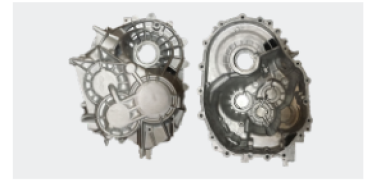
< CONVERTER HOUSING >

- Production Facilities : 2250T
- Application : 6speed
- END USER : HMC / KMC



< VALVE BODY >

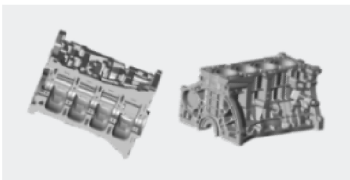
- Production Facilities : 800T
- Application : 6speed, 8speed
- END USER : HMC / KMC



< DCT HOUSING / CASE >

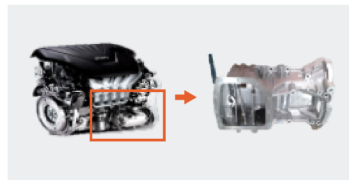
- Production Facilities : 2500T
- Application : 7speed DCT
- END USER : HMC

엔진 부품 | Engine Parts



< ENGINE CYLINDER BLOCK >

- Production Facilities : 3550T
- Application : THETA
- END USER : HMC / KMC



< LADDER FRAME >

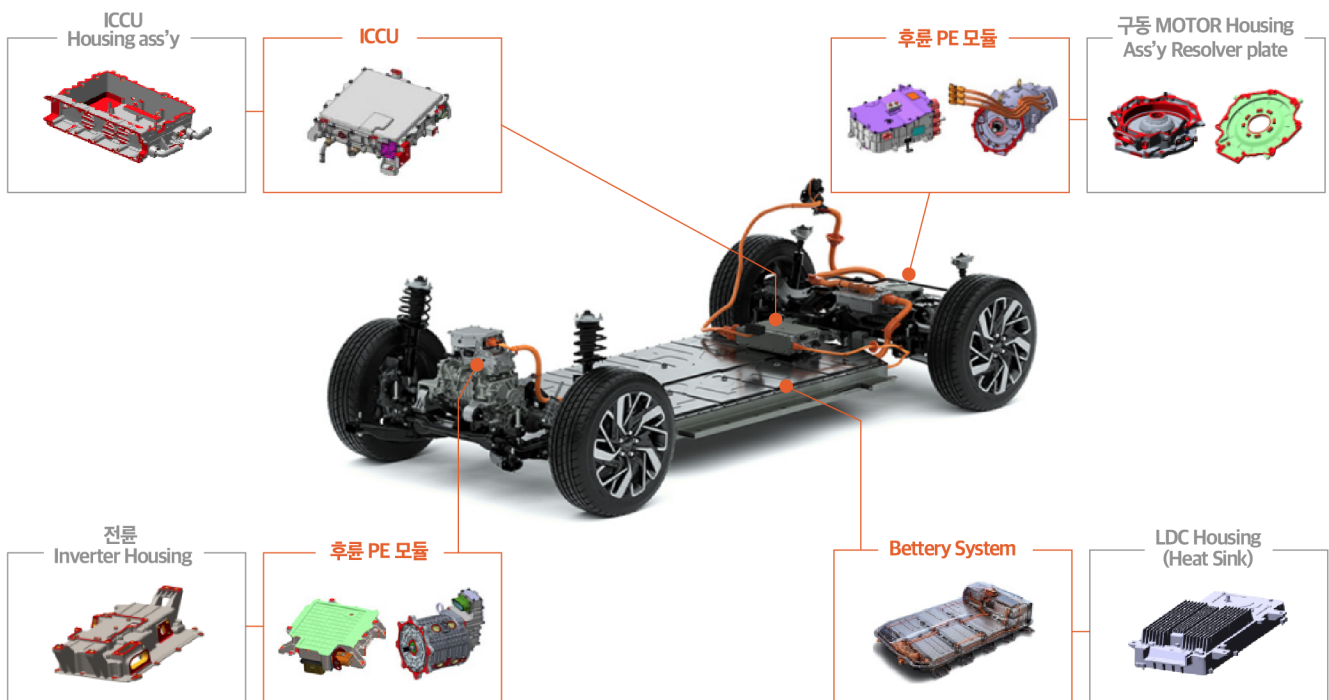
- Production Facilities : 1400T
- Application : GAMMA, KAPPA
- END USER : HMC / KMC



< TIMING CHAIN COVER >

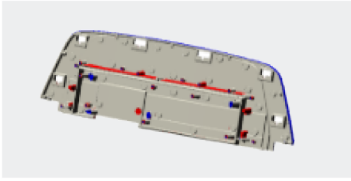
- Production Facilities : 2250T
- Application : LAMDA
- END USER : HMC / KMC

전동화 (EV) 부품 | Electrification Parts



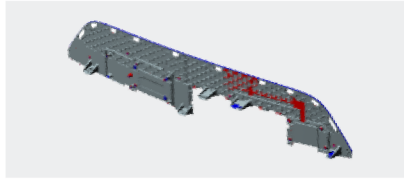
전장 / 조향 / 고강도 차체 부품

전장부품_ 마그네슘 부품 | Electric Parts



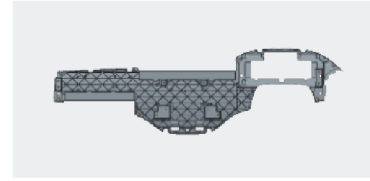
< IPC Core Plate >

- Production Facilities : 2500T
- Application : Digital cluster
- END USER : GM
- 적용차종 : 캐딜락 에스컬레이드
- Material : Mg (AZ91D)
- Size : 958 x 162 x 119



< ICS Core Plate >

- Production Facilities : 2500T (2Cav)
- Application : Digital cluster
- END USER : GM
- 적용차종 : 캐딜락 에스컬레이드
- Material : Mg (AZ91D)
- Size : 452 x 154 x 41



< Rear Frame >

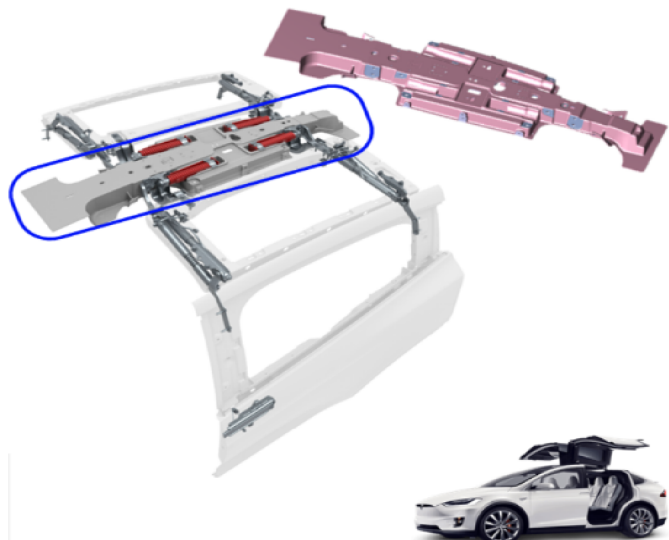
- Production Facilities : 2500T
- Application : Digital cluster
- END USER : Daimler AG
- 적용차종 : E Class Eva2
- Material : Mg (AZ91D)
- Size : 1206 x 356 x 67

조향/ 고강도 차체 부품 | Body Parts



< Steering System >

- Production Facilities : 800T (KONEC)
- Application : STEERING PART
- END USER : ZF TRW

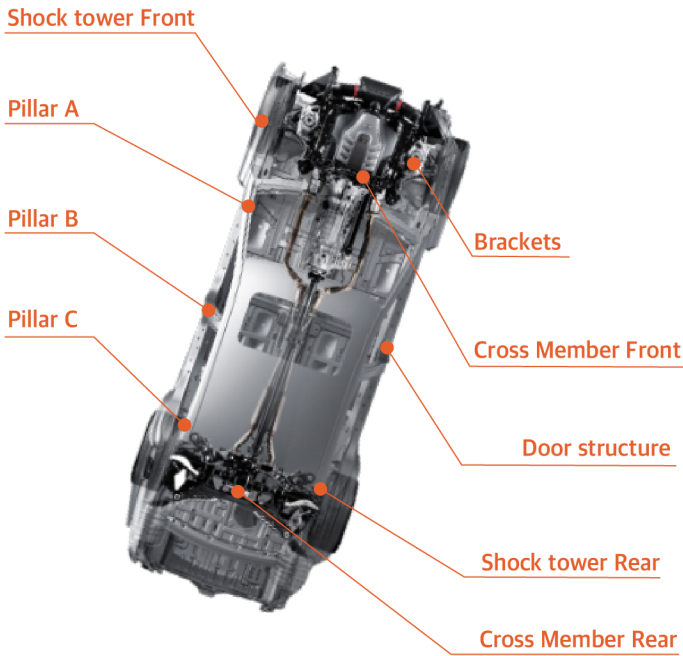


< 고강도 고인성 차체 부품 >

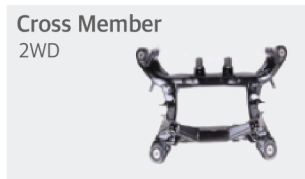
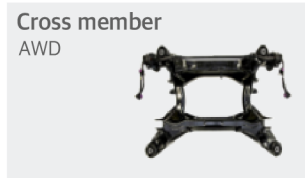
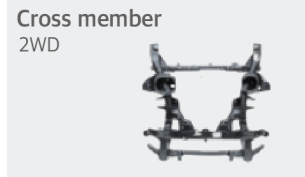
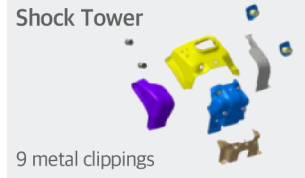
- Production Facilities : 3550T (DNPC)
- Application : Structure Part (BIW)
- END USER : TESLA

샷시 & 차체 부품 | Chassis & Body Parts

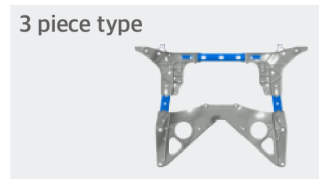
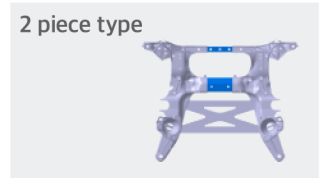
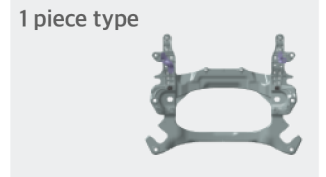
Applications



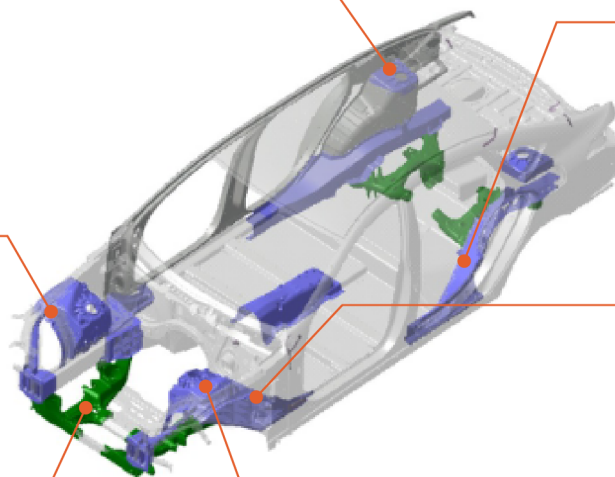
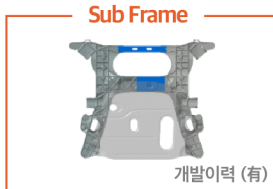
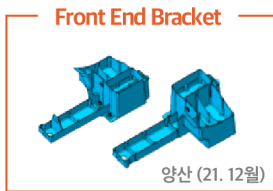
Conventional



in Serial Production



차체 Under Body 부품 | Under Body Parts





동남정밀(주)

동남정밀 본사공장 : 울산광역시 울주군 온산읍 석당길 53

TEL (052) 239-0300 FAX (052) 237-0310